

## HexTap DS - La solución cuando falta espacio



En situaciones de espacio reducido o sin espacio libre, girar la llave de macho es extremadamente difícil o incluso imposible. Para poder cortar roscas de forma rápida y rentable incluso sin desmontar piezas, hemos desarrollado el **HexTap DS**.

Con el HexTap DS se pueden realizar aplicaciones sobre todo en lugares de difícil acceso en los que es imposible trabajar con un macho de roscar manual y una terraja. Con el HexTap DS, la fresa de precorte y la fresa de acabado están contenidas en una sola herramienta y la fresa de precorte también tiene un pasador guía para un enfoque alineado con precisión al roscar. Con el HexTap DS se pueden fabricar roscas nuevas sin problemas y también es excelente para volver a cortar y reparar roscas dañadas.

Gracias a su diseño único, el HexTap DS dispone de varias opciones de accionamiento. El **hexágono interior** permite trabajar con una carraca o un destornillador de estrella y el **hexágono exterior** también permite utilizar una llave fija.

### Aplicación:

- materiales de buena mecanización hasta 900 N/mm<sup>2</sup>
- aceros no aleados y de baja aleación
- para agujeros pasantes y ciegos
- para roscar a mano

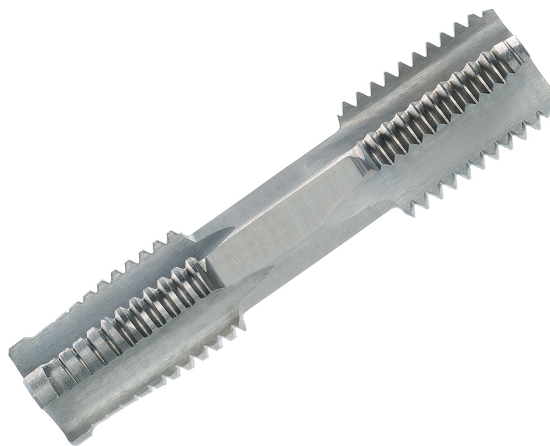
Vea también nuestro vídeo en [YouTube](#).

Disponible en

**M11 - M52**

y en Mf hasta

**Mf 63 x 1,5**



Los machos **HexTap DS** de VÖLKEK están disponibles **en stock**.

## VÖLKEK - Threading Solutions

---

### Aviso Legal

VÖLKEK GmbH  
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Alemania

Director General: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel  
Sede de la empresa: Remscheid  
Registro del Tribunal Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112  
Fax +49 2191 490125  
E-Mail [info@voelkel.com](mailto:info@voelkel.com)  
[www.voelkel.com](http://www.voelkel.com)

---

